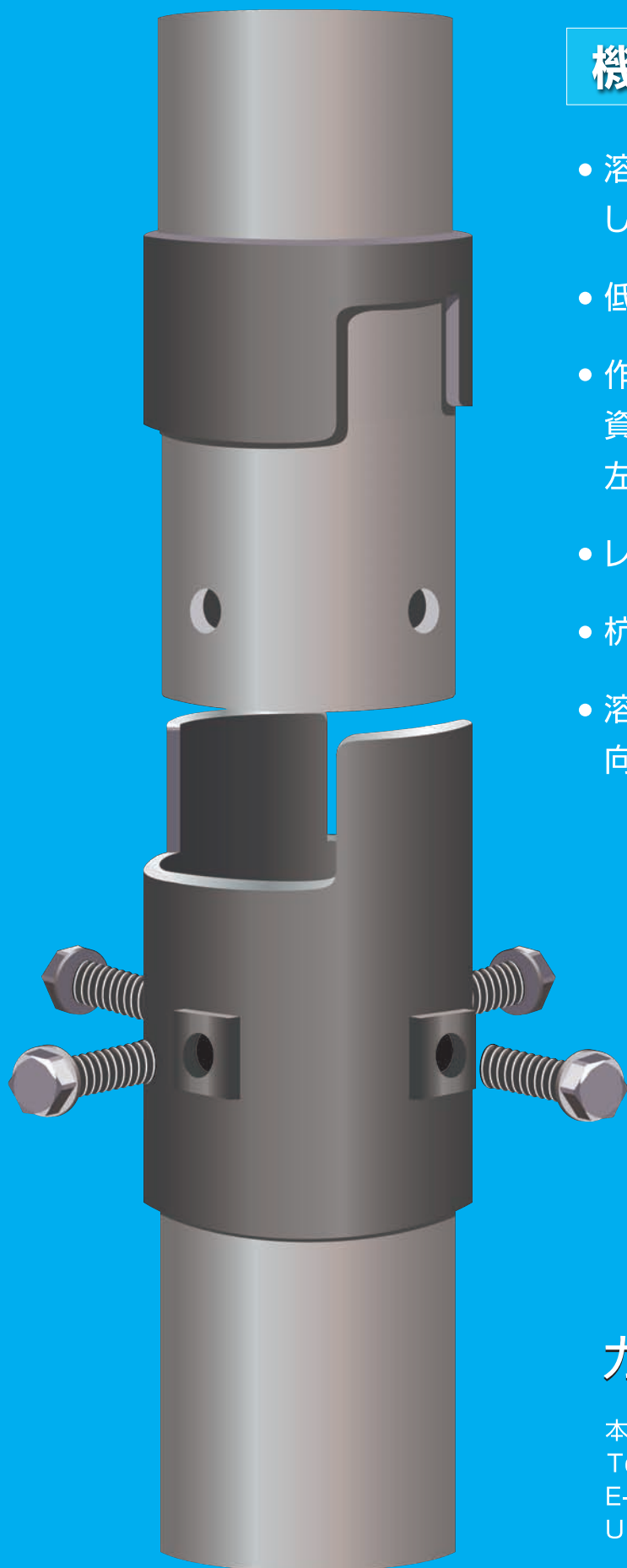


機械式継手

財団法人：日本建築センター 評価 BCJFD-0383-01

鋼管径：139.8 mm～355.6 mm

ガイアスーパージョイント



機械式継手の特性

- 溶接継手では鉛直支持力が1ヶ所5%低減しますが、機械式継手では低減率はありません。
- 低温、強風、雨天など気候の影響を受けません。
- 作業者の国家資格は不要です。(溶接では各種の資格が必要です。) また、作業員の技量で性能が左右されることはありません。
- レントゲン、カラーチェック等の検査が不要です。
- 杭と杭の接合時に杭芯ずれがありません。
- 溶接継手と比較して作業スピードが飛躍的に向上しました。

ガイアパイル東日本株式会社

本社：〒462-0051 愛知県名古屋市北区中切町1-44-1

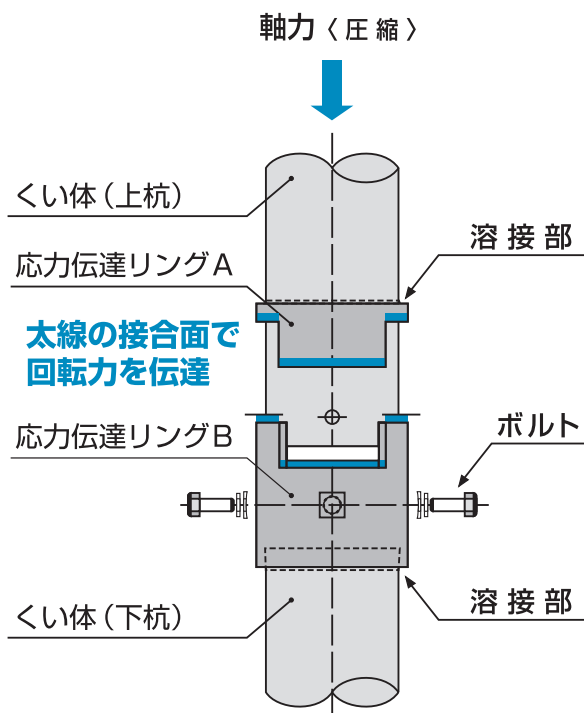
Tel. : 052-913-5500 Fax : 052-913-6600

E-mail : info@gaiapile-east.com

URL : <http://www.gaiapile-east.com/>

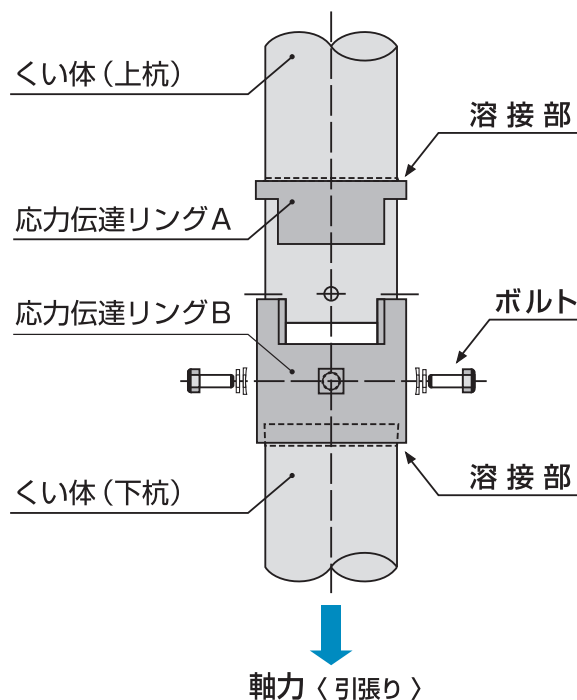
機械式継手 ガイアスーパージョイント 回転貫入時 伝達経路

軸方向の圧縮力 伝達経路



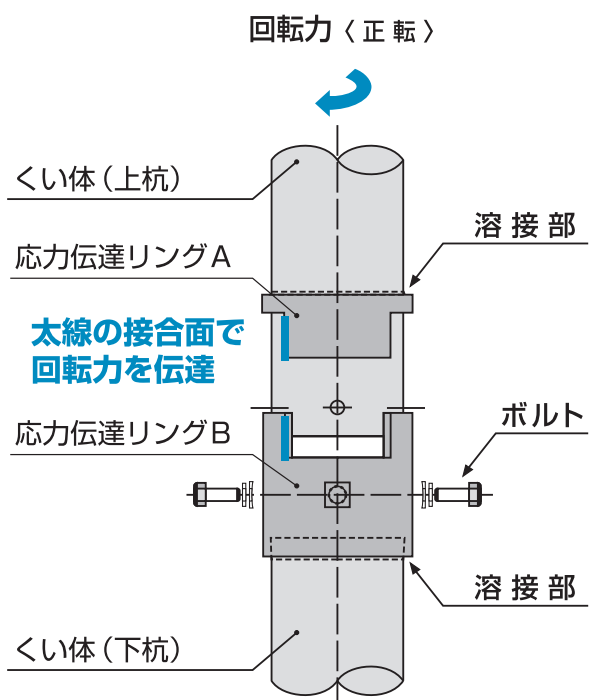
軸方向の圧縮力は、応力伝達リング端部の接合面で伝達される。

軸方向の引張力 伝達経路



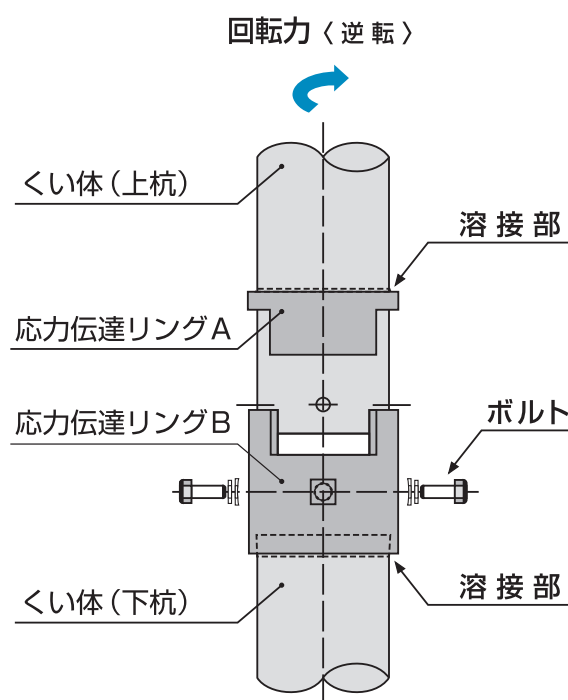
軸方向の引張力は、ボルトで伝達される。

正回転方向のねじり力 伝達経路



正回転方向のねじり力は、応力伝達リングの回転方向接合面で伝達される。

逆回転方向のねじり力 伝達経路



逆回転方向のねじり力は、ボルトで伝達される。